

# 九江圆池型浓密机销售

发布日期：2025-09-21

浓密机的给矿与絮凝剂混合之后,通过中心竖筒进入到浓密机,由进料竖筒出口端的导流板,把矿浆从进料竖筒引向四周,使矿浆向四周扩散,进入预先形成的沉泥层,与物料同进来的絮凝剂一起形成泥层,并沉淀到浓密机的底层。而液体透过沉泥层上升,沉泥层起了过滤作用,使细粒无法上升;矿浆在沉泥层中产生运动,使颗粒与絮凝剂接触,继续产生絮凝;耙子把浓密的矿浆推向中心排料筒,然后靠渣浆泵排出高效浓密机将矿浆给入中心缓冲筒,在中心缓冲筒形成环流,起到降低环流对泥层冲击的作用,同时也使矿浆和絮凝剂得到充分混合,强迫矿浆沿水平方向向四周扩散,避免冲击沉泥层,已絮凝的大颗粒向下沉降,液体则穿过沉泥层上升,沉泥层具有过滤作用,使细粒无法随液体上升,从而达到固液分离目的。正是由于高效浓密机固液分离完全,使矿浆中的金属离子能完全随贵液排出,所以洗涤效果很好。而普通浓密机固液分离界面不清,易跑浑,所以洗涤达不到很好的效果浓密机工作过程中被浓缩的矿浆,如果浓度较小,矿粒在沉降时可以忽略相互间的碰撞和干扰。九江圆池型浓密机销售

浓密机又叫浓缩机是根据物料在液体中的比重不同而沉降速度也不同的原理设计的浓缩设备。一般是由金属板材焊接而成。浓密机的设计目的就是为了增加矿浆的浓度和密度,去除无用的澄清液。浓密机在水冶厂应用宽广,主要用于浸出液浓缩和废水处理等需要液固分离的工艺。与普通浓密机相比,浓密机具有明显的优势,它占地面积小,消耗动力和易损零部件少,处理能力大,浓缩效率高,其增大的高径比使细粒矿浆在机内有必要的停留时间,深入沉积层中进料更保证了细粒被沉积层捕捉,分子絮凝剂的应用强化了矿浆凝聚效果,从而产出了更清的溢流水和更浓的底流。九江圆池型浓密机销售浓密机内放入倾斜板,就可增加沉降面积,缩短颗粒的沉降距离,提高浓缩效率。

三、\*效浓密机的自动控制浓密机自动控制可以提高浓缩效率,确保获得较高的底流及合乎要求的溢流,并保持底流均匀排出。主要控制项目:(1)絮凝剂加入量。通过给料浓度和给料流量的测定与计算,使矿浆中固体与絮凝剂加入量的比例保持恒定,维持矿浆中有足够数量的絮凝剂。改变絮凝剂泵的转数可以控制絮凝剂的加入量。(2)底流浓度及压缩层的高度。将底流浓度与底流泵的转速相联锁,通过控制底流泵的转数来控制底流浓度。当底流浓度高时,泵的转数加快,扬出量加大,底流浓度由稠变稀;反之,则减少泵的转数,扬出量相应减少,底流浓度变稠。只有当底流浓度符合要求时,泵的转速才保持不变。压缩区界面高度与底流泵的转数联锁而又与底流流量之间有一定的对应关系,所以底流泵的转数B须同时满足这两个参数的要求。底流泵在上、下限转速之间使底流浓度保持稳定。转速过大容易将浓密机的压缩区内的物料抽空,造成底流浓度下降;转速过慢,则底流浓度增高,排料不畅易造成排矿管堵塞。底流泵的\*佳转速应控制压缩区界面、具有\*适宜的高度,以便更好地发挥沉积层的作用。

为了提高传统浓密机的效率，这几年一些选厂对浓密机进行了技术改造，例如南芬选矿厂，对Φ50 m大型浓密机提出了检测给矿干矿量，根据浓密机给矿和排矿平衡关系控制其底流浓度，并采用了独特的γ射线矿量计量，使系统运行稳定，浓密机底流浓度提高4.2个百分点。河南洛阳栾川钼业公司对NT—30浓密机进行改造，改变了传统的给料方式，即矿浆经澄清区、浑浊区，再到浓相区，改进后是将给料口直接插入浓密机的浓相区，均匀缓慢地进入加快了物料的沉降速度，与传统设备相比，处理能力提高8%~10%，同时为防止底流管道堵塞问题，在浓密机中心底部增加了搅拌装置，并在底流管道上加浓度计与电动阀门，可以控制底流浓度。正是由于高效浓密机固液分离完全，使矿浆中的金属离子能完全随贵液排出，所以洗涤效果很好。

浓密机的规格，中心传动式一般用浓密机池的内直径表示，周边传动式用环形轨道的直径表示。中心传动式浓密机主要由圆环形的池子、耙子和传动机构等部分组成。池子底部为缓倾斜的圆锥形，底面与水平面的倾角为6°~12°，池子一般采用混凝土结构，直径较小的，也可用钢板焊制，在池子的内壁上缘有排出溢流的环形溢流槽。位于池子中间的竖轴与耙子机构联结。耙子机构由耙臂、耙齿及加固用的拉条组成。两条放射状布置的耙臂互相垂直成十字形。为了能把整个池底沉积下来的浓缩产品都由排料口排出，耙齿是以与耙臂约成30°的倾角安装在耙臂上的，竖轴安装在蜗轮蜗杆传动装置的蜗轮内孔中，两者呈滑动配合，因连接键的定位作用，它只能在蜗轮中沿轴向下移动。浓密机主要由圆形浓缩池和耙式刮泥机两大部分组成，浓缩池里悬浮于矿浆中的固体颗粒在重力作用下沉降。九江圆池型浓密机销售

浓密机用于浸出洗涤的设备，它具有浓缩洗涤、缓冲的作用。九江圆池型浓密机销售

高效深锥浓密机工作时矿浆首先通过入料管，进入给料桶，矿浆在给料桶内发生絮凝作用再进入浓相沉积层，并在浓相沉积层内发生再絮凝、过滤、压缩作用，上部的清水从上部溢流堰排出成为溢流，浓度较大的底流从下部锥底排出，通常要取得良好的浓密结果的就必须有三个不可缺少的阶段，即混凝脱稳阶段、凝聚造粒阶段、过滤压缩阶段，如果絮凝不充分，固液分离就不会得到理想的结果，高效深锥浓密机的工作原理也同样如此，矿浆在浓缩池内发生絮凝作用，在矿浆内的大絮团增加到一定的数量后，浓缩机底部就形成了理想的浓相层，浓相层的上部是厚度较大的同时还不够稳定的絮团，在浓密过程中它们是一个个浮动的过滤介质，对那些随着上升流逃逸的细小颗粒，具有十分有效的拦截作用，由于物料重力和浓相层底部的积淀物的水头的挤压，使得浓缩机底流受到较大的压力，这有效提高了排出底流的浓度。九江圆池型浓密机销售

扬州新中瑞环保工程有限公司是一家生产型类企业，积极探索行业发展，努力实现产品创新。是一家有限责任公司企业，随着市场的发展和生产的需求，与多家企业合作研究，在原有产品的基础上经过不断改进，追求新型，在强化内部管理，完善结构调整的同时，良好的质量、合理的价格、完善的服务，在业界受到宽泛好评。以满足顾客要求为己任；以顾客永远满意为标准；以保持行业优先为目标，提供\*\*\*的浓密机，电液推杆，振动浓密机，斜板浓密机。扬州新中瑞将以真诚的服务、创新的理念、\*\*\*的产品，为彼此赢得全新的未来！